



● **MÔ TẢ**

CAMPUS C-902 là sản phẩm keo dán gạch gốc xi măng, 1 thành phần, khi sử dụng chỉ cần trộn với nước sạch. Sản phẩm được chế tạo từ cốt liệu khoáng, xi măng và các loại phụ gia đặc biệt tính năng cao. Sản phẩm đạt chuẩn chất lượng thuộc nhóm keo dán gạch C2 theo phân loại trong tiêu chuẩn TCVN 7899-1:2008.

● **ỨNG DỤNG**

CAMPUS C-902 được ứng dụng để dán, ốp lát các loại gạch, đá trong công tác thi công hoàn thiện nền, sàn, tường của các công trình xây dựng;

Sản phẩm phù hợp sử dụng cho nhiều chủng loại vật liệu hoàn thiện khác nhau như:

- Gạch granite; Gạch porcelain; Gạch ceramic;
- Gạch đất sét nung;
- Gạch thẻ, gạch trang trí;
- Ngói xi măng, ngói đất sét nung;
- Đá chẻ trang trí;
- Các loại đá khổ lớn.

● **ƯU ĐIỂM**

- Cường độ bám dính tốt, không bị chảy xệ. Sản phẩm có độ dẻo cao, có thể điều chỉnh được gạch trong vòng 15 phút sau khi thi công.

- Cường độ phát triển nhanh, mau đưa công trình vào khai thác.

- Ổn định thể tích, không bị co ngót;
- Chỉ cần trộn sản phẩm với nước, dễ dàng thi công;
- Tiết kiệm chi phí vật tư và nhân công;
- Không độc hại, có thể sử dụng cho bể chứa nước sinh hoạt và bể chứa nước uống.

● **ĐẶC ĐIỂM SẢN PHẨM**

TRẠNG THÁI	MÀU SẮC	ĐÓNG GÓI
Dạng bột	Màu xám, màu trắng	25 kg/ bao

● **ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT**

CHỈ TIÊU KỸ THUẬT	GIÁ TRỊ	PP THỬ
Thời gian thi công	60 phút	-
Thời gian có thể điều chỉnh gạch	15 phút	-
Cường độ bám dính	≥ 1.0 MPa	TCVN 7899-2:2008
Cường độ bám dính sau khi ngâm trong nước	≥ 1.0 MPa	TCVN 7899-2:2008
Cường độ bám dính sau gia nhiệt	≥ 1.0 MPa	TCVN 7899-2:2008

Ghi chú: Các chỉ tiêu kỹ thuật được thí nghiệm trong điều kiện tiêu chuẩn, nhiệt độ môi trường 25 độ C, độ ẩm không khí 50%.



● **BẢO QUẢN VÀ HẠN SỬ DỤNG**

- Bảo quản nơi khô ráo, thoáng mát; Tránh để sản phẩm trực tiếp dưới ánh sáng mặt trời.
- Hạn sử dụng: 12 tháng kể từ ngày sản xuất.

● **TỶ LỆ TRỘN**

Tỷ lệ lượng nước trộn 22- 24% theo khối lượng; Dùng 5.5 - 6.0 lít nước sạch cho 01 bao 25kg.

● **ĐỊNH MỨC TIÊU THỤ**

LOẠI GẠCH ĐỊNH MỨC	(Kg/ m <sup>2</sup> )
Gạch cỡ nhỏ	3 - 5
Gạch cỡ trung bình	5 - 7
Gạch cỡ lớn	≥ 7

Cần khoảng 1.5 Kg keo (dạng bột khô) cho độ dày 1mm sau khi đầm chặt. Mật độ tiêu thụ thực tế có thể thay đổi phụ thuộc vào điều kiện bề mặt nền và cấu tạo mặt sau của gạch.





### • CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Bề mặt nền gạch xây, vữa hoặc bê tông cần được vệ sinh tạp chất, không dính dầu mỡ, đảm bảo đặc chắc. Bề mặt trước khi dán gạch cần được chuẩn bị càng phẳng càng tốt. Đối với tường gạch xây, sử dụng vữa để tô trát phẳng trước khi dán gạch.

### • PHƯƠNG PHÁP TRỘN

Hàm lượng nước sử dụng để trộn từ 22- 24% theo khối lượng . Dùng 5.5 - 6.0 lít nước cho 1 bao keo 25 kg. Sử dụng các loại máy trộn chuyên dụng để trộn sản phẩm; Cho lượng nước đã được định lượng đúng tỷ lệ vào trong thùng trộn, sau đó cho từ từ CAMPUS C-902 vào trong khi vẫn tiếp tục duy trì trộn; Trộn đều hỗn hợp keo đến khi đồng nhất và không còn vón cục, thời gian trộn ít nhất là 3 - 5 phút.

### • THI CÔNG

Sử dụng các loại bay răng cưa chuyên dụng để trải đều keo lên bề mặt cần dán gạch. Để đảm bảo chất lượng thi công tốt nhất, nên kết hợp trát 1 lớp keo mỏng phủ kín mặt sau của viên gạch rồi mới tiến hành ốp lát; Sử dụng búa cao su hoặc máy rung chuyên dụng để đầm chặt gạch. Gạch có thể điều chỉnh trong vòng 15 phút sau khi thi công xong; Keo sau khi trộn xong nên sử dụng hết trong vòng 60 phút.

### • LƯU Ý

Không thêm bất kỳ vật liệu nào khác vào sản phẩm khi sử dụng.

### • VỆ SINH VÀ AN TOÀN

- Vệ sinh các dụng cụ thi công bằng nước trước khi đông kết;
- Không được đổ bỏ sản phẩm vào nguồn nước;
- CAMPUS C-902 mang tính kiềm, vì vậy cần hạn chế tiếp xúc với da. Mang kính, giày, găng tay và quần áo bảo hộ trong khi thi công sản phẩm;
- Nếu sản phẩm bắn vào mắt, cần rửa mắt ngay bằng nước sạch nhiều lần và đến cơ sở y tế một cách nhanh nhất;
- Để tìm hiểu thêm các thông tin và các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm, người sử dụng nên tham khảo tài liệu kỹ thuật an toàn mới nhất của sản phẩm trình bày về tính cơ lý, tính độc hại và các chỉ tiêu an toàn liên quan khác.

*Các thông tin được công bố trong tài liệu này dựa trên cơ sở khoa học, quá trình nghiên cứu, kết quả thử nghiệm theo đúng quy trình tại phòng thí nghiệm của **CAMPUS**. Người sử dụng phải am hiểu về sản phẩm, tuân thủ đúng kỹ thuật cũng như phạm vi ứng dụng của nó. Trong trường hợp cụ thể, người sử dụng nên tự kiểm tra, đánh giá sản phẩm trước khi dùng xem có phù hợp với mục đích mà mình mong muốn không hoặc nhờ sự hỗ trợ, tư vấn từ bộ phận kỹ thuật của **CAMPUS**. Thông tin đưa ra trên đây không đồng nghĩa với sự ràng buộc pháp lý nào ngoại trừ hướng dẫn bằng văn bản hoặc tư vấn trực tiếp của người Phụ trách kỹ thuật của **CAMPUS**. **CAMPUS** có quyền thay đổi bất cứ nội dung nào mà không cần phải báo trước với khách hàng. Vui lòng cập nhật thường xuyên tài liệu sản phẩm trên website: [campus.com.vn](http://campus.com.vn) hoặc liên hệ trực tiếp với bộ phận kỹ thuật của **CAMPUS** để được hỗ trợ*



### CHI NHÁNH MIỀN BẮC

Nhà máy: Thôn Bằng Giã, Xã Tân Việt,  
Huyện Bình Giang, Tỉnh Hải Dương.  
Hotline: 098.889.9950 | 093.993.1133.

### CHI NHÁNH MIỀN NAM

Nhà máy: Ấp Bến Sắn, Xã Phước Thiện,  
Huyện Nhơn Trạch, Tỉnh Đồng Nai.  
Hotline: 0977.665.359.

